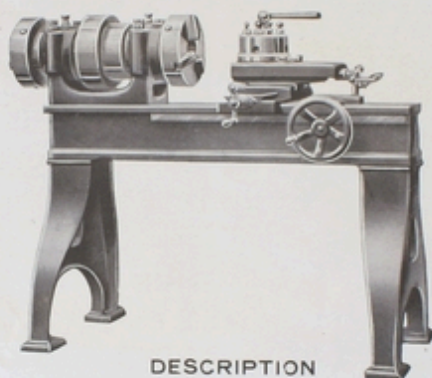


Etablissements de Constructions Mécaniques F. SCHMIDT & C^{ie}, à Saint-Quentin (Aisne)

MACHINE A CENTRER LES ARBRES jusqu'à 210^{mm} de diamètre



DESCRIPTION

Cette machine permet de dresser la face de la barre et de centrer des arbres jusqu'à un diamètre de 210^{mm}. Par l'adjonction d'un outil à tronçonner, cette machine permet d'exécuter les travaux de tronçonnage.

Poupée fixe. — Très robuste, munie de deux mandrins à trois mors à serrage concentrique, l'un situé à l'avant, l'autre à l'arrière de la poupée. Le graissage du mandrin se fait par bagues.

Le Chariot. — Très robuste ; est muni d'un déplacement transversal et longitudinal.

Le Porte-Outil. — Est formé par une tourelle revolver à 4 outils permettant de fixer :
 1^o L'outil à dresser la barre ; 2^o le foret à centrer ; 3^o la fraise à faire le trou conique ; 4^o un outil quelconque permettant d'exécuter un travail spécial.

LONGUEUR DU BANC	LARGEUR DU BANC	LARGEUR DU GRANDS DU CÔTE	ALÉSAGE DE LA BROCHE	DIAMÈTRE EN LARGEUR DES POULIES DE RENVOI	NOMBRE DE TOURS DE RENVOI	PRIX DU RENVOI À DOUBLE VITESSE	PRIX
1.400	300	85	105	450 x 85 250 x 85	300 et 60	185 »	2 250 »
1.980	430	130	215	500 x 130 250 x 130	350 et 55	215 »	3 000 »

N.B. — Les descriptions, dimensions et gravures ne sont données qu'à titre de renseignements. Nous nous réservons le droit d'améliorer et de modifier notre fabrication.

Tour à centrer les arbres construit avant 1914 par F. Schmidt & Cie (AD Aisne).

IVR22_20050205108NUCAB

Auteur de l'illustration : Pillet Frédéric

(c) Région Hauts-de-France - Inventaire général ; (c) Département de l'Aisne ; (c)

Communauté d'agglomération et ville de Saint-Quentin

reproduction soumise à autorisation du titulaire des droits d'exploitation